



## ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ СТЯЖНОЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

Типа 19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж, 19нж73нж1; DN 100 – 300 мм; PN 25 – 63 кгс/см<sup>2</sup>

### 1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

### 2. Конструктивные особенности и описание

Особенностью конструкции клапана 19с73нж является наклонное расположение седла и диска (захлопки). Крепление диска (захлопки) осуществлено шарнирным узлом к корпусу, расположен узел в верхней части корпуса.



Клапан 19с73нж  
DN 200 PN 40

### 3. Общие сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 19.73-МФ.01-200.40-370.425
Таблица фигур	19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж, 19нж73нж1
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011
Сертификат соответствия	С-RU. АГ33. В.00009
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ РСР 00-045331

### 4. Условия эксплуатации

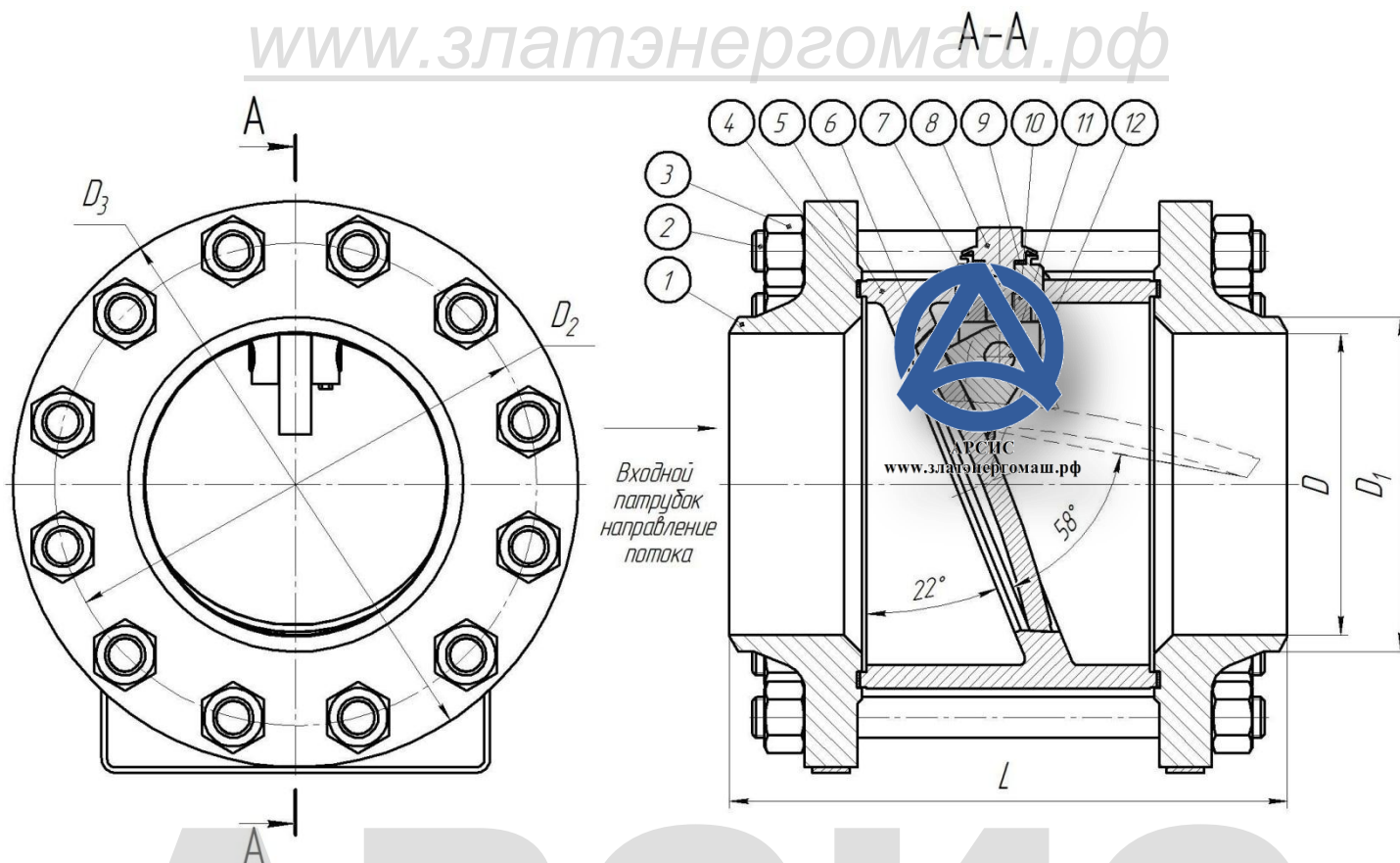
Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения	вода, пар, нефть, нефтепродукты, вязкая пульпа, шламовые среды, водогазонефтяные среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год.	
Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа	19с73нж	– сталь <b>20</b> - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С;
	19лс73нж	– сталь <b>09Г2С</b> - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С;
	19нж73нж	– сталь <b>12Х18Н10Т</b> - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С;
	19нж73нж1	– сталь <b>10Х17Н13М2Т</b> - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С;
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1	
Установочное положение для 19с73нж, 19лс73нж, 19нж73нж, 19нж73нж1	На <b>горизонтальном трубопроводе</b> изделие устанавливается отметкой « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На <b>наклонном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение. На <b>вертикальном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх»	
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе (под захлопку)	
Присоединение к трубопроводу	Межфланцевое с фланцами для приварки к трубопроводу (приварная фаска фланца по ГОСТ 12821-80)	

**5. Технические характеристики**

Давление номинальное, PN, кгс/см <sup>2</sup>	PN 25;40; 63 кгс/см <sup>2</sup>
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

**6. Показатели надежности**

Средний срок службы, лет, не менее	15
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000
Наработка на отказ, циклов, не менее	1200

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

№ позиции	Наименование деталей в изделии	Условия эксплуатации изделия, п		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
1	Фланец	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
2	Крепеж - шпилька	40Х	40Х, 09Г2С	12Х18Н10Т
3	Крепеж - гайка	Сталь35	40Х, 09Г2С	12Х18Н10Т
4	Прокладка по ГОСТ 12815-80	ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс		
5	Корпус	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
6	Седло	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
7	Втулка	20Х13	12Х18Н10Т **	12Х18Н10Т **
8	Болт	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
9	Прокладка	ПМБ	ПМБ	ПМБ
10	Кронштейн	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
11	Ось	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т**
12	Захлопка	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
	Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая)	06Х18Н19Т	06Х18Н19Т	Без наплавки

\* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

\*\* – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, ([ссылка на опросной лист](#))

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

### 8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>																	
		25						40						63					
		D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг
ЗТА-19.73	100	96	110	190	230	245	*	96	110	190	230	245	*	94	110	200	250	245	*
ЗТА-19.73	150	146	161	250	300	310	*	145	161	250	300	310	*	142	161	280	340	310	*
ЗТА-19.73	200	202	222	310	360	370	*	200	222	320	375	370	*	198	222	345	405	370	*
ЗТА-19.73	250	254	278	370	425	430	*	252	278	385	445	430	*	246	278	400	470	430	*
ЗТА-19.73	300	303	330	430	485	490	*	301	330	450	510	490	*	294	330	460	530	490	*

\* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

# АРСИС

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)

# АРСИС

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)

# АРСИС

г. Челябинск  
 тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033  
[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)  
[www.armatura74.ru](http://www.armatura74.ru)

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)