



ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ СТЯЖНОЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

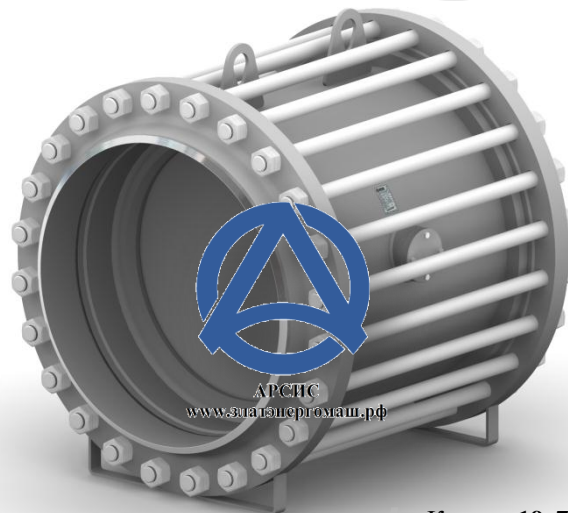
Типа 19с70нж, 19лс70нж, 19нж70нж, 19нж70нж1; DN 150–1200 мм; PN 10–100 кгс/см²

1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

2. Конструктивные особенности и описание

Конструкция клапана 19с70нж аналогична 19с47нж. Ось вращения диска (захлопки) проходит непосредственно через проходное отверстие, что видно на приведенном чертеже. Такое крепление диска в клапане приводит к тому, что при малых диаметрах не обеспечивается герметичность затвора в закрытом положении. Отсюда возникает потребность в использовании противовеса (крыла) для увеличения прижимной силы диска и, следовательно, герметичности клапана в закрытом положении.



Клапан **19с70нж**
DN 800 PN 25

3. Общие сведения об изделии

| | |
|------------------------------------|--|
| Наименование изделия | Затвор (клапан) обратный поворотный |
| Серия и пример обозначения изделия | ЗТА 19.70-МФ.01-800.25 - 1055.425 |
| Таблица фигур | 19с70нж, 19лс70нж, 19нж70нж, 19нж70нж1 |
| Технические условия | ТУ 3740-006-61282633 – 2011 |
| Сертификат соответствия | С-RU. АГ33. В.00009 |
| Разрешение на применение ФЭСАН | № РСР 00-045331 |

4. Условия эксплуатации

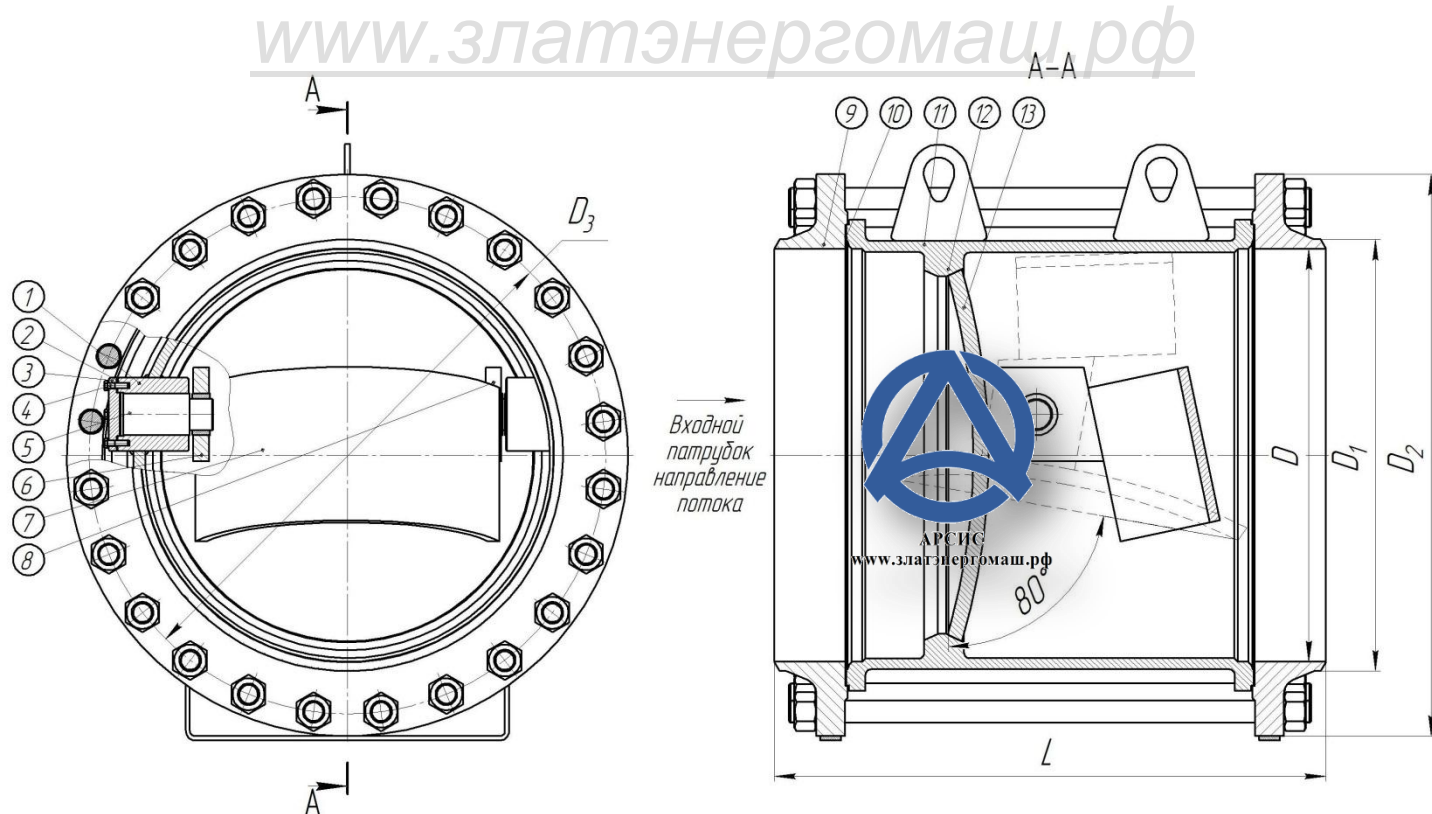
| | | |
|--|---|---|
| Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения | вода, пар, нефть, нефтепродукты, масла, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год. | |
| Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа | 19с70нж | – сталь 20 - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С; |
| | 19лс70нж | – сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С; |
| | 19нж70нж | – сталь 12Х18Н10Т - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С; |
| | 19нж70нж1 | – сталь 10Х17Н13М2Т - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С; |
| Климатическое исполнение | У1, ХЛ1, УХЛ1 | |
| Установочное положение для 19с70нж, 19лс70нж, 19нж70нж, 19нж70нж1 | На горизонтальном трубопроводе изделие устанавливается отметкой « ВЕРХ » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На наклонном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « ВЕРХ » в верхнее положение. На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх» | |
| Направление подачи рабочей среды | по стрелке на корпусе (под захопку) | |
| Присоединение к трубопроводу | Межфланцевое с фланцами для приварки к трубопроводу (приварная фаска фланца по ГОСТ 12821-80) | |

5. Технические характеристики

| | |
|---|--|
| Давление номинальное, PN, кгс/см ² | PN 10; 16; 25; 40; 63; 100 кгс/см ² |
| Герметичность затвора | по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С |
| Нормальное положение затвора | полностью «открытое» или полностью «закрытое» |

6. Показатели надежности

| | |
|--|------|
| Средний срок службы, лет, не менее | 15 |
| Полный средний ресурс циклов, не менее | 6000 |
| Наработка на отказ, циклов, не менее | 1200 |

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

| № позиции | Наименование деталей в изделии | Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69 | | |
|-----------|---|--|-----------|--------------|
| | | У1 | ХЛ1 | УХЛ1 |
| 1 | Стакан | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 2 | Прокладка | ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс | | |
| 3 | Крышка | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 4 | Болт | 08Х18Н10 | 08Х18Н10 | 08Х18Н10 |
| 5 | Ось | 20Х13 | 20Х13 | 12Х18Н10Т** |
| 6, 8 | Ухо | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 7 | Скоба | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 9 | Фланец | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 10 | Прокладка по ГОСТ 12815-80 | ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс | | |
| 11 | Корпус | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 12 | Седло | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| 13 | Захлопка | Сталь20 | 09Г2С* | 12Х18Н10Т** |
| | Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионнстойкая) | 06Х18Н19Т | 06Х18Н19Т | Без наплавки |

* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

** – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, (ссылка на опросной лист)

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия

| Условное обозначение или номер изделия | DN, мм | PN, кгс/см ² | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-----------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-----------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-----------|
| | | 10 | | | | | | 16 | | | | | | 25 | | | | | |
| | | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | Масса, кг |
| ЗТА-19.70 | 150 | 146 | 161 | 280 | 240 | 280 | * | 146 | 161 | 280 | 240 | 280 | * | 146 | 161 | 300 | 250 | 280 | * |
| ЗТА-19.70 | 200 | 202 | 222 | 335 | 295 | 330 | * | 202 | 222 | 335 | 295 | 330 | * | 202 | 222 | 360 | 310 | 330 | * |
| ЗТА-19.70 | 250 | 254 | 276 | 390 | 350 | 400 | * | 254 | 278 | 405 | 355 | 400 | * | 254 | 278 | 425 | 370 | 400 | * |
| ЗТА-19.70 | 300 | 303 | 330 | 440 | 400 | 450 | * | 303 | 330 | 460 | 410 | 450 | * | 303 | 330 | 485 | 430 | 450 | * |
| ЗТА-19.70 | 350 | 351 | 382 | 500 | 460 | 510 | * | 351 | 382 | 520 | 470 | 510 | * | 351 | 382 | 550 | 490 | 510 | * |
| ЗТА-19.70 | 400 | 398 | 432 | 565 | 515 | 570 | * | 398 | 432 | 580 | 525 | 570 | * | 398 | 432 | 610 | 550 | 570 | * |
| ЗТА-19.70 | 450 | 450 | 484 | 615 | 565 | 650 | * | 450 | 484 | 640 | 585 | 650 | * | 450 | 484 | 660 | 600 | 650 | * |
| ЗТА-19.70 | 500 | 501 | 535 | 670 | 620 | 700 | * | 501 | 535 | 710 | 650 | 700 | * | 500 | 535 | 730 | 660 | 700 | * |
| ЗТА-19.70 | 600 | 602 | 636 | 780 | 725 | 830 | * | 602 | 636 | 840 | 770 | 830 | * | 600 | 636 | 845 | 770 | 8300 | * |
| ЗТА-19.70 | 700 | 692 | 726 | 895 | 840 | 900 | * | 692 | 726 | 910 | 840 | 900 | * | 690 | 726 | 960 | 875 | 900 | * |
| ЗТА-19.70 | 800 | 792 | 826 | 1010 | 950 | 1000 | * | 792 | 826 | 1020 | 950 | 1000 | * | 790 | 826 | 1075 | 990 | 1000 | * |
| ЗТА-19.70 | 900 | 892 | 950 | 1110 | 1050 | 1100 | * | 892 | 926 | 1120 | 1050 | 1100 | * | 892 | 926 | 1185 | 1090 | 1100 | * |
| ЗТА-19.70 | 1000 | 992 | 1028 | 1220 | 1160 | 1250 | * | 992 | 1028 | 1255 | 1170 | 1250 | * | 992 | 1028 | 1315 | 1210 | 1250 | * |
| ЗТА-19.70 | 1200 | 1192 | 1228 | 1455 | 1380 | 1500 | * | 1192 | 1228 | 1485 | 1390 | 1500 | * | 1192 | 1228 | 1525 | 1420 | 1500 | * |

8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия

| Условное обозначение или номер изделия | DN, мм | PN, кгс/см ² | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-----------|-------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-----------|--------|---------------------|---------------------|---------------------|-------|-----------|
| | | 40 | | | | | | 63 | | | | | | 80/100 | | | | | |
| | | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | Масса, кг | D, мм | D ₁ , мм | D ₂ , мм | D ₃ , мм | L, мм | Масса, кг |
| 19с70нж | 150 | 145 | 161 | 300 | 250 | 280 | * | 142 | 161 | 340 | 280 | 300 | * | 136 | 161 | 350 | 290 | 320 | * |
| 19с70нж | 200 | 200 | 222 | 375 | 320 | 330 | * | 198 | 222 | 405 | 345 | 360 | * | 190 | 222 | 430 | 360 | 380 | * |
| 19с70нж | 250 | 252 | 278 | 445 | 385 | 400 | * | 246 | 278 | 470 | 400 | 450 | * | 236 | 278 | 500 | 430 | 470 | * |
| 19с70нж | 300 | 301 | 330 | 510 | 450 | 450 | * | 294 | 330 | 530 | 460 | 500 | * | 284 | 330 | 585 | 500 | 520 | * |
| 19с70нж | 350 | 351 | 382 | 570 | 510 | 510 | * | 342 | 382 | 595 | 525 | 560 | * | 332 | 382 | 655 | 560 | 580 | * |
| 19с70нж | 400 | 398 | 432 | 655 | 585 | 570 | * | 386 | 432 | 670 | 585 | 700 | * | 376 | 432 | 715 | 620 | 710 | * |
| 19с70нж | 450 | 448 | 484 | 680 | 610 | 650 | * | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 19с70нж | 500 | 495 | 535 | 755 | 670 | 700 | * | 485 | 535 | 800 | 705 | 880 | * | - | - | - | - | - | - |
| 19с70нж | 600 | 595 | 636 | 890 | 795 | 8300 | * | 585 | 636 | 925 | 820 | 970 | * | - | - | - | - | - | - |
| 19с70нж | 700 | 695 | 726 | 995 | 900 | 900 | * | 685 | 726 | 1045 | 935 | 1100 | * | - | - | - | - | - | - |
| 19с70нж | 800 | 795 | 826 | 1135 | 1030 | 1000 | * | 785 | 826 | 1165 | 1050 | 1300 | * | - | - | - | - | - | - |
| 19с70нж | 900 | 895 | 926 | 1250 | 1140 | 1100 | * | 885 | 926 | 1285 | 1170 | 1400 | * | - | - | - | - | - | - |
| 19с70нж | 1000 | 995 | 1028 | 1360 | 1250 | 1250 | * | 985 | 1028 | 1415 | 1290 | 1650 | * | - | - | - | - | - | - |
| 19с70нж | 1200 | 1195 | 1228 | 1575 | 1460 | 1500 | * | 1185 | 1228 | 1665 | 1530 | 1800 | * | - | - | - | - | - | - |

* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

г. Челябинск

тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

www.златэнергомаш.рфwww.armatura74.ru