



## ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ СТЯЖНОЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ

Типа 19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж, 19нж49нж1; DN 400 – 1200 мм; PN 25 кгс/см<sup>2</sup>

### 1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

### 2. Конструктивные особенности и описание

- Тип клапана – безударный;
- Полнопроходной;

Клапан 19с49нж имеет схожую внутреннюю конструкцию с 19с47нж. Все отличие заключается в увеличенном диаметре и как следствие, в уменьшенном размере противовеса. Это связано, прежде всего, с тем, что данный клапан имеет большие габариты и, следовательно, диск (захлопка) имеет самодостаточную силу для прижатия к седлу, что обеспечивает необходимую герметичность клапана.



Клапан 19с49нж  
DN 500 PN 25

### 3. Общие сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 19.49-МФ.01-500.25 - 720.425
Таблица фигур	19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж, 19нж49нж1
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011
Сертификат соответствия	С-RU. АГ33. В.00009
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ РСР 00-045331

### 4. Условия эксплуатации

Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения	вода, пар, нефть, нефтепродукты, вязкая пульпа, шламовые среды, водогазонефтяные среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год.	
Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа	19с49нж	– сталь <b>20</b> - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С;
	19лс49нж	– сталь <b>09Г2С</b> - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С;
	19нж49нж	– сталь <b>12Х18Н10Т</b> - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С;
	19нж49нж1	– сталь <b>10Х17Н13М2Т</b> - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С;
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1	
Установочное положение для 19с49нж, 19лс49нж, 19нж49нж, 19нж49нж1	На <b>горизонтальном трубопроводе</b> изделие устанавливается отметкой « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На <b>наклонном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение. На <b>вертикальном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх»	
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе (под захлопку)	
Присоединение к трубопроводу	Межфланцевое с фланцами для приварки к трубопроводу (приварная фаска фланца по ГОСТ 12821-80)	

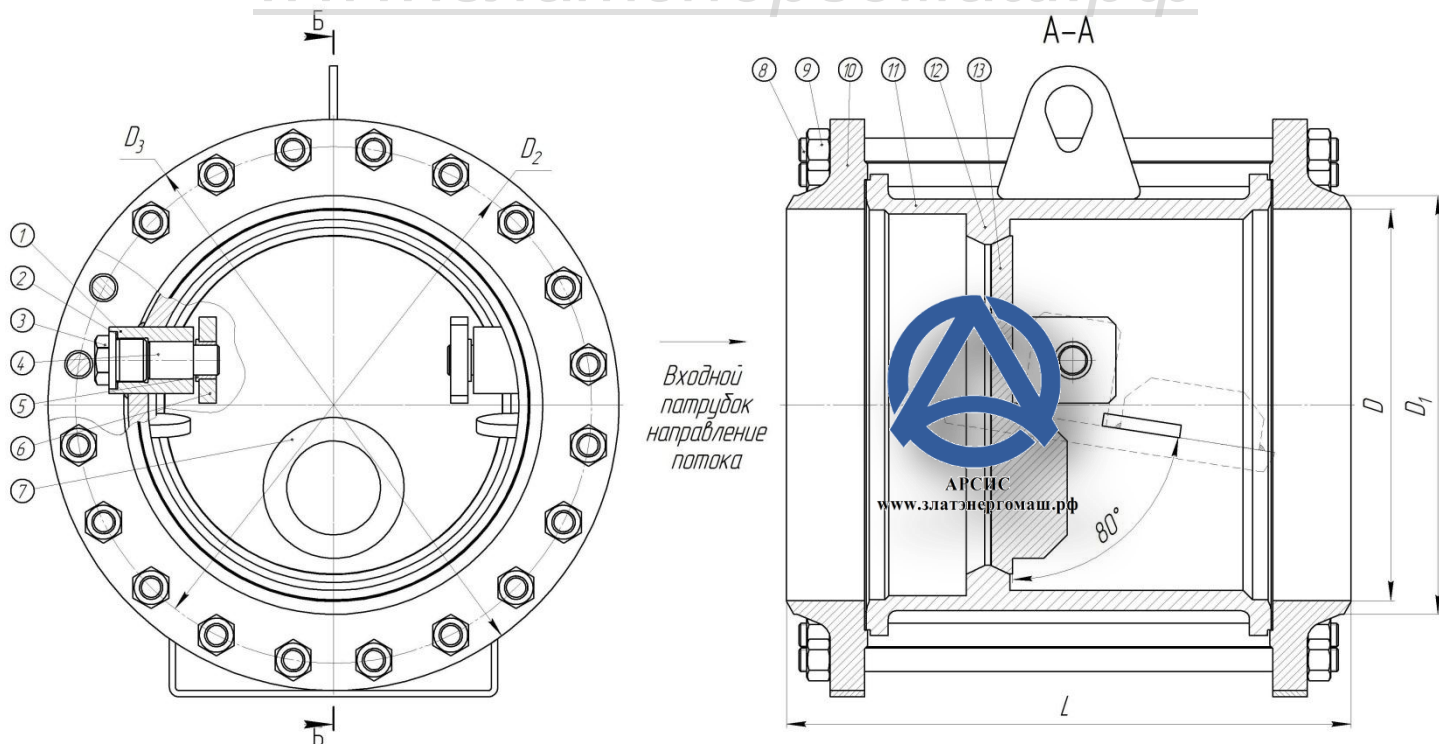
**5. Технические характеристики**

Давление номинальное, PN, кгс/см <sup>2</sup>	PN 25 кгс/см <sup>2</sup>
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

**6. Показатели надежности**

Средний срок службы, лет, не менее	15
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000
Наработка на отказ, циклов, не менее	1200

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

№ позиции	Наименование деталей в изделии	Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
1	Стакан	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
2	Прокладка	ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс		
3	Пробка резьбовая	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
4	Ось	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т**
5	Втулка	20Х13	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т**
6	Ухо	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
7	Противовес	Сталь 20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
8	Шпилька	40Х	40Х, 09Г2С	12Х18Н10Т
9	Гайка	Сталь35	40Х, 09Г2С	12Х18Н10Т
10	Фланец	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
11	Корпус	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
12	Седло	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
13	Захлопка	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
	Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая)	06Х18Н19Т	06Х18Н19Т	Без наплавки

\* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

\*\* – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, ([ссылка на опросной лист](#))

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

**8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия**

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>					
		25					
		D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг
ЗТА-19.70	400	398	432	550	610	670	*
ЗТА-19.70	450	450	484	600	660	700	*
ЗТА-19.70	500	500	535	660	730	780	*
ЗТА-19.70	600	600	636	770	845	885	*
ЗТА-19.70	700	690	726	875	960	1020	*
ЗТА-19.70	800	790	826	990	1075	1175	*
ЗТА-19.70	900	892	926	1090	1185	1285	*
ЗТА-19.70	1000	992	1028	1210	1315	1415	*
ЗТА-19.70	1200	1192	1228	1420	1525	1605	*

\* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)

г. Челябинск  
 тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033  
[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)  
[www.armatura74.ru](http://www.armatura74.ru)

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)