

**ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ СТЯЖНОЙ МЕЖФЛАНЦЕВЫЙ**

Типа 19с38нжМ, 19лс38нжМ, 19нж38нжМ, 19нж38нжМ1;

19с38рМ, 19лс38рМ, 19нж38рМ, 19нж38рМ1

DN 32 – 700 мм; PN 10 – 63 кгс/см<sup>2</sup>**1. Назначение изделия**

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

**2. Конструктивные особенности и описание**

- Тип клапана – простой;

- Стандартопроходной;

Отработанная и технологичная конструкция данного типа клапана имеет ряд следующих преимуществ:

1. малое количество деталей (меньше вероятность поломки);
2. небольшая строительная длина и вес;
3. ремонтпригодность, при замене или ремонте захлопка (диск) с осью поворота может быть демонтирована;

Клапан 19с38нжМ  
DN 200 PN 63**3. Общие сведения об изделии**

Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 44.38М-МФ.01-200.63 - 270.425
Таблица фигур	19с38нжМ, 19лс38нжМ, 19нж38нжМ; 19с38рМ, 19лс38рМ, 19нж38рМ
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011
Сертификат соответствия	С-RU. АГ33. В.00009
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ РСР 00-045331

**4. Условия эксплуатации**

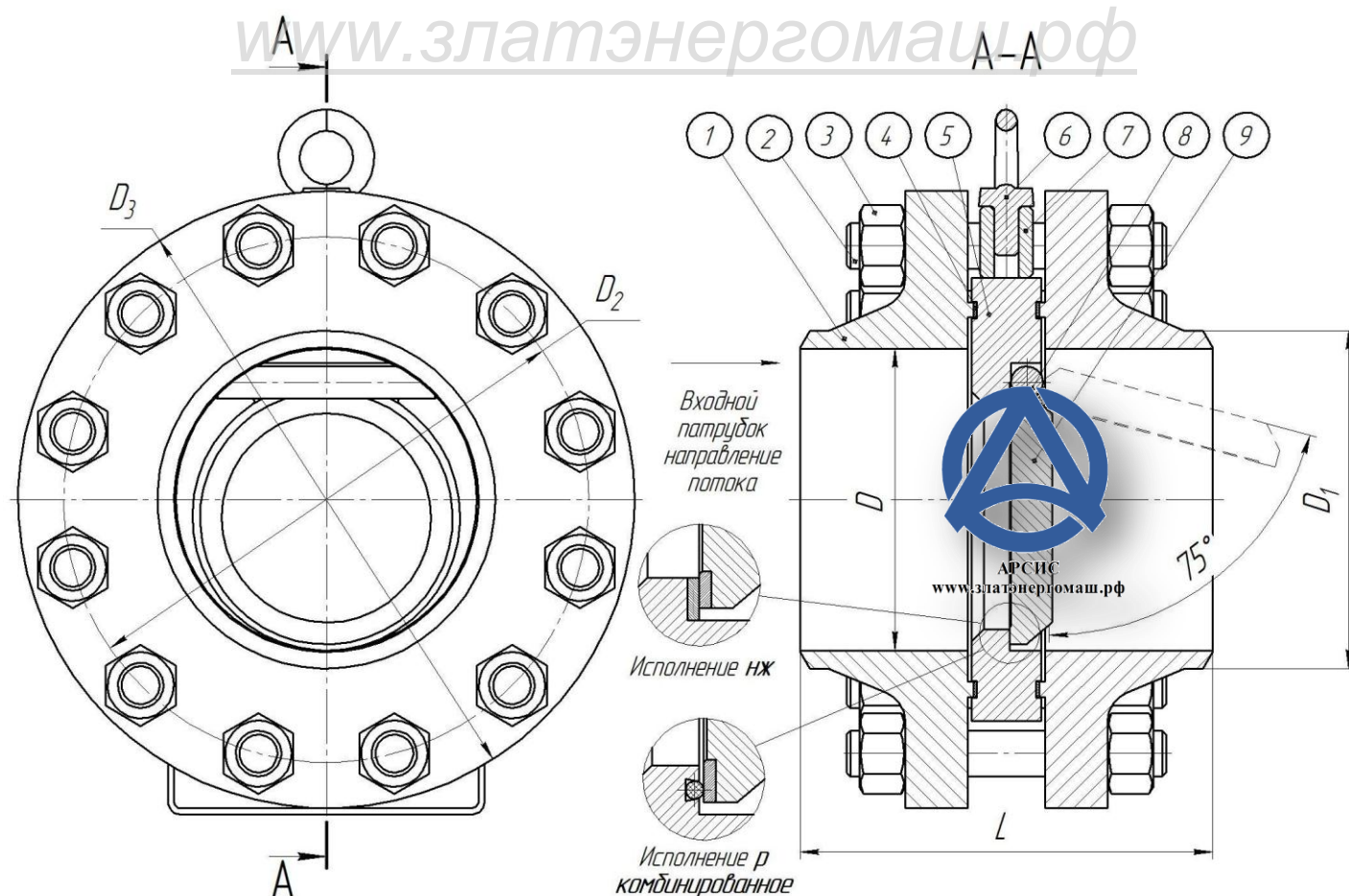
Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения	вода, пар, природный газ, нефть, нефтепродукты, вязкая пульпа, шламовые среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах не более 0,2мм в год.	
Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа	19с38нжМ 19с38рМ	– сталь <b>20</b> - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +80 °С (исп. <b>р</b> комбинированное) и до +425 °С (исп. <b>нж</b> )
	19лс38нжМ 19лс38рМ	– сталь <b>09Г2С</b> - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 80 °С (исп. <b>р</b> комбинированное) и до + 350 °С (исп. <b>нж</b> )
	19нж38нжМ 19нж38рМ	– сталь <b>12Х18Н10Т</b> - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 80 °С (исп. <b>р</b> комбинированное) и до + 550 °С (исп. <b>нж</b> )
	19нж38нжМ1 19нж38рМ1	– сталь <b>10Х17Н13М2Т</b> - для особо агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 80 °С (исп. <b>р</b> комбинированное) и до + 560 °С (исп. <b>нж</b> )
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1	
Установочное положение для 19с38нжМ, 19лс38нжМ, 19нж38нжМ 19с38рМ, 19лс38рМ, 19нж38рМ	На <b>горизонтальном трубопроводе</b> изделие устанавливается отметкой « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На <b>наклонном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « <b>ВЕРХ</b> » в верхнее положение. На <b>вертикальном трубопроводе</b> – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх»	
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе (под захлопку)	
Присоединение к трубопроводу	Межфланцевое с фланцами для приварки к трубопроводу (приварная фаска фланца по ГОСТ 12821-80)	

**5. Технические характеристики**

Давление номинальное, PN, кгс/см <sup>2</sup>	PN 10; 16; 25;40; 63; 80/100 кгс/см <sup>2</sup>
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

**6. Показатели надежности**

Средний срок службы, лет, не менее	15
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000
Наработка на отказ, циклов, не мене	1200



**Исполнение нж** для клапанов 19с38нжМ, 19лс38нжМ, 19нж38нжМ с уплотнением из коррозионностойкой наплавки Св-06Х19Н9Т

**Исполнение р комбинированное** для клапанов 19с38рМ, 19лс38рМ, 19нж38рМ с резиновым (EPDM) уплотнением на седле, коррозионностойкая наплавка на захлопке

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

№ позиции	Наименование деталей в изделии	Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
1	Фланец	Сталь20	09Г2С	12Х18Н10Т
2	Крепёж - шпилька	40Х	40Х, 09Г2С	12Х18Н10Т**
3	Крепеж - гайка	Сталь35	40Х, 09Г2С	12Х18Н10Т**
4	Прокладка	ПОН-А, ПОН-Б, ПМБ, Графлекс		
5	Корпус	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
6	Рым болт	Сталь20	Сталь20	Сталь20
7	Втулка рым болта	Сталь20	Сталь20	Сталь20
8	Ось	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т	12Х18Н10Т
9	Захлопка (диск)	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
	Уплотнительные поверхности	<b>нж-06Х18Н19Т</b> <b>р-резина EPDM</b>	<b>нж-06Х18Н19Т</b> <b>р-резина EPDM</b>	Без наплавки <b>р-резина EPDM</b>

\* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

\*\* – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, ([ссылка на опросной лист](#))

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

**8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия**

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>																	
		10						16						25					
		D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг
ЗТА-19.38	32	31	39	100	135	105	*	31	39	100	135	105	*	31	39	100	135	110	*
ЗТА-19.38	40	38	46	110	145	110	*	38	46	110	145	110	*	38	46	110	145	115	*
ЗТА-19.38	50	49	58	125	160	115	*	49	58	125	160	120	*	49	58	125	160	120	*
ЗТА-19.38	80	78	90	160	195	125	*	78	90	160	195	130	*	78	90	160	195	135	*
ЗТА-19.38	100	96	110	180	215	135	*	96	110	180	215	140	*	96	110	190	230	155	*
ЗТА-19.38	150	146	161	240	280	155	*	146	161	240	280	155	*	146	161	250	300	180	*
ЗТА-19.38	200	202	222	295	335	165	*	202	222	295	335	165	*	202	222	310	360	200	*
ЗТА-19.38	250	254	276	350	390	170	*	254	278	355	405	180	*	254	278	370	425	205	*
ЗТА-19.38	300	303	330	400	440	170	*	303	330	410	460	185	*	303	330	430	485	215	*
ЗТА-19.38	350	351	382	460	500	180	*	351	382	470	520	200	*	351	382	490	550	240	*
ЗТА-19.38	400	398	432	515	565	190	*	398	432	525	580	220	*	398	432	550	610	270	*
ЗТА-19.38	500	501	535	620	670	200	*	501	535	650	710	250	*	500	535	660	730	275	*
ЗТА-19.38	600	602	636	725	780	210	*	602	636	770	840	260	*	600	636	770	845	310	*
ЗТА-19.38	700	692	726	840	895	210	*	692	726	840	910	270	*	690	726	875	960	330	*

**8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия**

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см <sup>2</sup>																	
		40						63						80/100					
		D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг	D, мм	D <sub>1</sub> , мм	D <sub>2</sub> , мм	D <sub>3</sub> , мм	L, мм	Масса, кг
ЗТА-19.38	32	31	39	100	135	110	*	31	39	110	150	145	*	31	39	110	150	150	*
ЗТА-19.38	40	38	46	110	145	115	*	37	46	125	165	155	*	37	46	125	165	165	*
ЗТА-19.38	50	48	58	125	160	120	*	47	58	135	175	165	*	45	58	145	195	170	*
ЗТА-19.38	80	78	90	160	195	140	*	77	90	170	210	175	*	75	90	180	230	210	*
ЗТА-19.38	100	96	110	190	230	170	*	94	110	200	250	195	*	92	110	210	265	235	*
ЗТА-19.38	150	145	161	250	300	180	*	142	161	280	340	255	*	136	161	290	350	300	*
ЗТА-19.38	200	200	222	320	375	220	*	198	222	345	405	270	*	190	222	360	430	335	*
ЗТА-19.38	250	252	278	385	445	250	*	246	278	400	470	285	*	236	278	430	500	390	*
ЗТА-19.38	300	301	330	450	510	280	*	294	330	460	530	300	*	284	330	500	585	435	*
ЗТА-19.38	350	351	382	510	570	305	*	342	382	525	595	350	*	332	382	560	655	480	*
ЗТА-19.38	400	398	432	585	655	345	*	386	432	585	670	385	*	376	432	620	715	495	*
ЗТА-19.38	500	495	535	670	755	360	*	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

\* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

г. Челябинск

тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)[www.armatura74.ru](http://www.armatura74.ru)[www.златэнергомаш.рф](http://www.златэнергомаш.рф)