

ЗАТВОР ОБРАТНЫЙ ПОВОРОТНЫЙ ПОД ПРИВАРКУ

Типа 19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж, 19нж20нж1; **DN** 300–1200 мм; **PN** 25–100 кгс/см²

1. Назначение изделия

Изделие устанавливается на трубопроводе в качестве запорного устройства для предотвращения обратного потока проводимой (перекачиваемой) среды в трубопроводах при отключении насоса или аварийной ситуации.

2. Конструктивные особенности и описание

- Тип клапана – безударный;
- Стандартопроходной;

Особенностью конструкции клапана 19с20нж является наклонное расположение седла и диска (захлопки). Крепление диска (захлопки) осуществлено шарнирными узлами к корпусу, расположены узлы выше оси корпуса.



Клапан **19с20нж**
DN 800 PN 25

3. Общие сведения об изделии

Наименование изделия	Затвор (клапан) обратный поворотный
Серия и пример обозначения изделия	ЗТА 19.20-МФ.01-800.25-790.425
Таблица фигур	19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж, 19нж20нж1
Технические условия	ТУ 3740-006-61282633 – 2011
Сертификат соответствия	С-RU. АГ33. В.00009
Разрешение на применение ФСЭТАН	№ РРС 00-045331

4. Условия эксплуатации

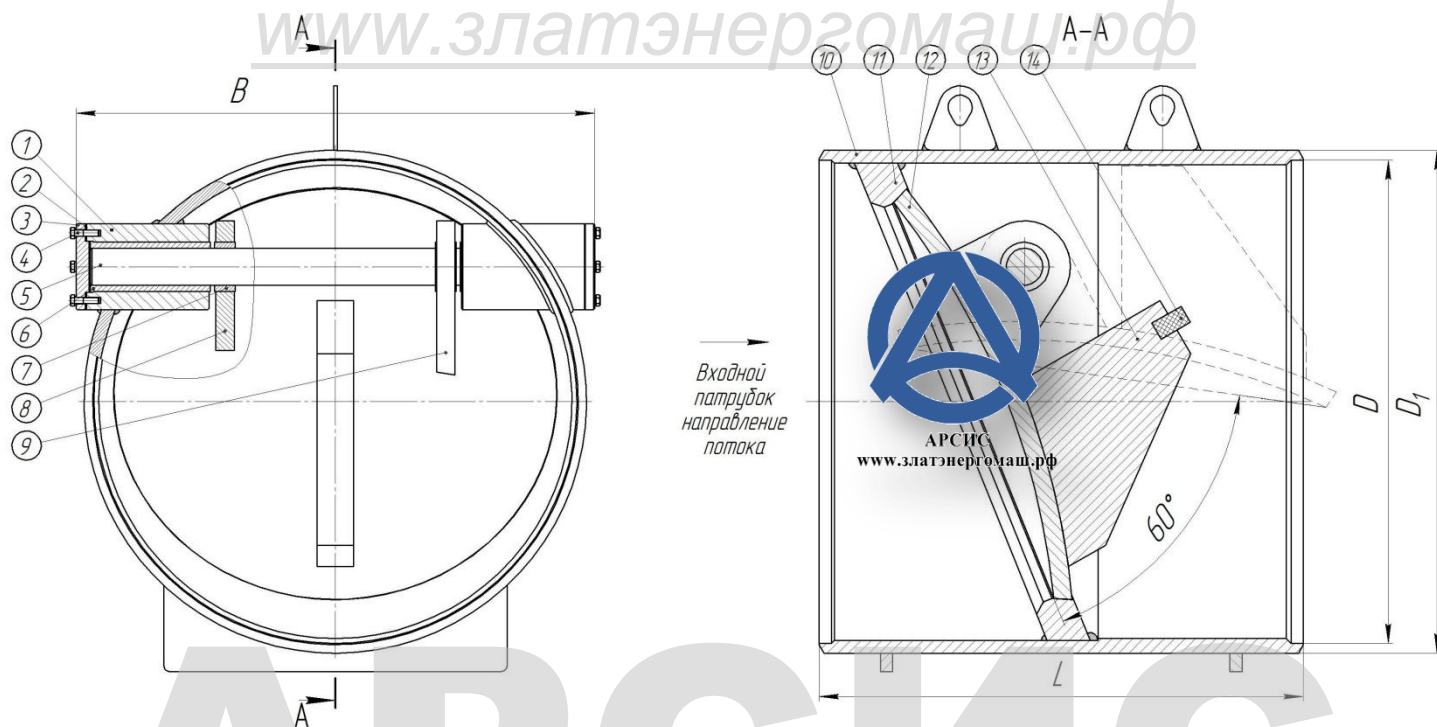
Рабочая (проводимая) среда в зависимости от исполнения	вода, пар, нефть, нефтепродукты, масла, водогазонефтяные среды, жидкие и газообразные неагрессивные, агрессивные и особо агрессивные среды, скорость коррозии при всех проводимых средах относительно применяемых материалов не более 0,2мм в год.	
Температурные условия эксплуатации затвора в зависимости от его типа	19с20нж	– сталь 20 - для температуры окружающей среды от – 40 °С; проводимой – до +100 °С и до +425 °С;
	19лс20нж	– сталь 09Г2С - для температуры окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 100 °С и до + 350 °С;
	19нж20нж	– сталь 12Х18Н10Т - для агрессивных сред с температурой окружающей среды от – 60 °С, проводимой – до + 550 °С;
	19нж20нж1	– сталь 10Х17Н13М2Т - для особо агрессивных сред с температурой окружающей сред от – 60 °С, проводимой – до + 560 °С;
Климатическое исполнение	У1, ХЛ1, УХЛ1	
Установочное положение для 19с20нж, 19лс20нж, 19нж20нж, 19нж20нж1	На горизонтальном трубопроводе изделие устанавливается отметкой « ВЕРХ » в верхнее положение, движение рабочей среды по стрелке. На наклонном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх», отметка « ВЕРХ » в верхнее положение. На вертикальном трубопроводе – входным патрубком вниз, направление потока по стрелке «снизу – вверх»	
Направление подачи рабочей среды	по стрелке на корпусе (под захлопку)	
Присоединение к трубопроводу	Под приварку (приварная фаска соответствует размерам фаски фланца по ГОСТ 12821-80)	

5. Технические характеристики

Давление номинальное, PN, кгс/см ²	PN 25;40; 63; 80/100 кгс/см ²
Герметичность затвора	по ГОСТ 9544-2005 кл. А, В, С
Нормальное положение затвора	полностью «открытое» или полностью «закрытое»

6. Показатели надежности

Средний срок службы, лет, не менее	15
Полный средний ресурс циклов, не менее	6000
Наработка на отказ, циклов, не менее	1200

**7. Назначение материала деталей изделия в зависимости от условий эксплуатации**

№ позиции	Наименование деталей в изделии	Условия эксплуатации изделия, по ГОСТ 15150-69		
		У1	ХЛ1	УХЛ1
1	Стакан	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
2	Прокладка	ПМБ	ПМБ	ПМБ
3	Крышка	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
4	Болт	08Х18Н10	08Х18Н10	08Х18Н10
5	Ось	20Х13	20Х13	12Х18Н10Т**
6	Втулка	20Х13, БрАЖ9-4	20Х13, БрАЖ9-4	12Х18Н10Т **
7	Кольцо	20Х13	12Х18Н10Т**	12Х18Н10Т **
8, 9	Ухо	Сталь20	09Г2С, 10Г2	12Х18Н10Т**
10	Корпус	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
11	Седло	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
12	Захлопка	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
13	Упор	Сталь20	09Г2С*	12Х18Н10Т**
14	Демпфер	Резина EPDM		
	Уплотнительные поверхности (наплавка коррозионностойкая)	06Х18Н19Т	06Х18Н19Т	Без наплавки

* – Возможно изготовление деталей затвора из других низколегированных марок сталей по требованию заказчика

** – Возможно изготовление деталей затвора из других жаропрочных и нержавеющей марок сталей по требованию заказчика, (ссылка на опросной лист)

– Производитель оставляет за собой право вносить незначительные изменения в конструкцию изделия, не влияющие на его работоспособность

8.1 Габаритные и присоединительные размеры изделия

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см ²											
		25						40					
		D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг	D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
ЗТА-19.20	300	303	325	340	*	*	*	301	325	340	*	*	*
ЗТА-19.20	350	351	377	360	*	*	*	351	377	360	*	*	*
ЗТА-19.20	400	398	426	410	*	*	*	398	426	410	*	*	*
ЗТА-19.20	450	450	480	470	*	*	*	448	480	470	*	*	*
ЗТА-19.20	500	500	530	520	*	*	*	495	530	520	*	*	*
ЗТА-19.20	600	600	630	620	*	*	*	595	630	620	*	*	*
ЗТА-19.20	700	690	720	710	*	*	*	695	720	710	*	*	*
ЗТА-19.20	800	790	820	800	*	*	*	795	820	800	*	*	*
ЗТА-19.20	900	892	920	900	*	*	*	895	920	900	*	*	*
ЗТА-19.20	1000	992	1020	1000	*	*	*	995	1020	1000	*	*	*
ЗТА-19.20	1200	1192	1220	1200	*	*	*	1195	1220	1200	*	*	*

8.2 Габаритные и присоединительные размеры изделия

Условное обозначение или номер изделия	DN, мм	PN, кгс/см ²											
		63						80/100					
		D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг	D, мм	D ₁ , мм	L, мм	B, мм	H, мм	Масса, кг
ЗТА-19.20	300	294	325	340	*	*	*	284	325	340	*	*	*
ЗТА-19.20	350	342	377	360	*	*	*	332	377	360	*	*	*
ЗТА-19.20	400	386	426	410	*	*	*	376	426	410	*	*	*
ЗТА-19.20	500	485	530	520	*	*	*	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.20	600	585	630	620	*	*	*	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.20	700	685	720	710	*	*	*	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.20	800	785	820	800	*	*	*	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.20	900	885	920	900	*	*	*	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.20	1000	985	1020	1000	*	*	*	-	-	-	-	-	-
ЗТА-19.20	1200	1185	1220	1200	*	*	*	-	-	-	-	-	-

* - Указывается по запросу заказчика

– Возможно изготовление затворов обратных другой строительной длины и размеров по требованию заказчика

www.златэнергомаш.рф

г. Челябинск

тел/факс: /3513/ 640120, 89193535033

www.златэнергомаш.рфwww.armatura74.ruwww.златэнергомаш.рф